

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005年4月21日 (21.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/035663 A1

(51) 国際特許分類⁷: C08L 75/04, C08F 299/06, C08G 18/67, C08J 5/00, C08K 7/00, 7/02, C08L 101/12, F16K 27/00, 27/02

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/015310

(22) 国際出願日: 2004年10月8日 (08.10.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2003-352703
2003年10月10日 (10.10.2003) JP

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 旭有機材工業株式会社 (ASAHI ORGANIC CHEMICALS)

(72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 山田 弘樹 (YAMADA, Hiroki) [JP/JP]; 〒8828688 宮崎県延岡市中の瀬町2丁目5955番地 Miyazaki (JP). 小泉 雄介 (KOIZUMI, Yusuke) [JP/JP]; 〒1000011 東京都千代田区内幸町2丁目1番1号 日本ユピカ株式会社内 Tokyo (JP).

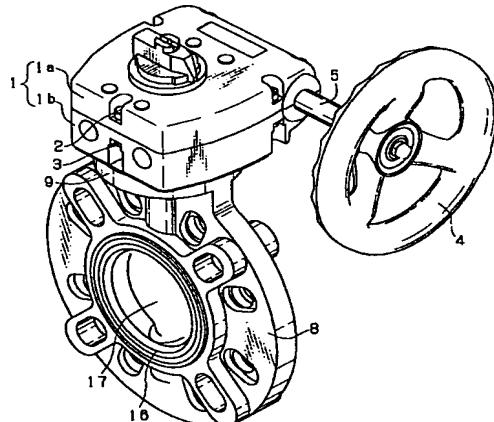
(74) 代理人: 青木 篤, 外 (AOKI, Atsushi et al.); 〒1058423 東京都港区虎ノ門三丁目5番1号 虎ノ門37森ビル 青和特許法律事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,

[続葉有]

(54) Title: RESINOUS MEMBER FOR VALVE

(54) 発明の名称: バルブ用樹脂製部材



(57) Abstract: A lightweight resinous member for valves which not only has high strength and is usable in a high-temperature atmosphere but also is excellent in chemical resistance and corrosion resistance. The resinous member for valves is a molded object formed from a molding material having a tensile strength at ordinary temperature of 80 to 400 MPa. It may be a molded object formed from a molding material having a tensile strength at 120°C of 75 to 350 MPa. It may be a molded object formed from a molding material comprising: a resin composition comprising an epoxy acrylate resin (A) having a hydroxy value of 60 to 100, a polyisocyanate compound (B), the amount of the compound (B) being such that the number of isocyanate groups is 0.1 to 1.5 per hydroxy group of the epoxy acrylate resin (A), a hardener (C), and an internal release agent (D); and a fibrous reinforcement (E) incorporated in the resin composition in an amount of 20 to 70% by mass.

A1

WO 2005/035663

(57) 要約: 高強度であり、高温の雰囲気中で使用可能であると共に、耐薬品性、耐食性に優れる軽量なバルブ用樹脂製部材の提供。常温における引張強度が80 MPa ~ 400 MPa の成形材料を成形したバルブ用樹脂製部材、更に、120°Cにおける引張強度が75 MPa ~ 350 MPa の成形材料を成形したバルブ用樹脂製部材である。更に、水酸基値60~100のエポキシアクリレート樹脂(A)、エポキシアクリレート樹脂(A)の水酸基1個に対しイソシアネート基の数が0.1~1.5個となるポリイソシアネート化合物(B)、硬化剤(C)、及び内部離型剤(D)を含む樹脂組成物に、繊維強化材(E)を20~70質量%配合した成形材料を成形したバルブ用樹脂製部材である。



BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,

CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。